SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N°006 DE 2023

9/08/2023

OFERENTE SUMIMAS SAS - Business Process + Outsourcing **RADICADO** SNR2023ER099390 **Fecha.Rad** 8/08/2023

ACTIVIDAD DEL PROYECTO	OBJETIVO
Adquirir los equipos y elementos requeridos para el cumplimiento de las condiciones adecuadas para la conservación	*"Implementación del sistema de gestión documental de la SNR a Nivel Nacional" se proyecta la compra de insumos necesarios para el desarrollo de las actividades de gestión documental (cajas, carpetas, guantes y tapabocas) de acuerdo con el crecimiento anual de los Antecedentes Registrales o turnos gestionados, dado el déficit de Insumos requeridos por las oficinas se proyecta la adquisición de 13.600 cajas X-300, 200 cajas X-200, 2.000 juego de tapas legajadoras con refuerzo en tela originales con su respectivo gancho, 150 cajas de Tapabocas desechables y 500 cajas de guantes, insumos necesarios para la conservación de los archivos.*
Especificaciones técnicas para las unidades de almacenamiento Cajas.	Las especificaciones que deben cumplir los materiales con los cuales se elaboran las cajas calidad de archivo -que para este caso es el cartón corrugado con recubrimiento interno-, están dadas en la NTC 4436:1999. Papel para documentos de archivo. Requisitos para la permanencia y la durabilidad, y en la NTC 5397:2005 Materiales para documentos de archivo con soporte papel. Características de calidad"

CRITERIOS	CUMPLE SI	CUMPLE PARCIAL	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
Ficha Técnica del fabricante del cartón	**X**			El proveedor subsana Ficha Técnica o Tarjeta Boceto, por tanto se procede a realizar la verificación de las características del material. **Tipo:** Ficha Técnica o Tarjeta (Boceto) **No:** No Indica **Empresa:** Papeles y Corugados ANDINA S.A.S **Material:** Cartón corrugado **Lote/Ref.** Caja Para Archivo Referencia X-300 **Cliente:** SUMIMAS. S.A.S **Nit:** 830001338 **Fecha:** 8-ago-23 Así mismo subsana con Certificado de Análisis de Laboratoratorio solo para el cartón C790K **Tipo:** Certificado Análisis Laboratorio **No:** 282975 **Empresa:** Papeles y Corugados ANDINA S.A.S **Material:** Cartón corrugado **Lote/Ref.** 440512-1-1 / Caja Cartón C930K / Tapa C790 **Cliente:** SUMIMAS. S.A.S **Nit:** No Indica **Fecha:** 8-ago-23 De Acuerdo con la NTC 5397:2005: *Los "materiales calidad de archivo" buscan garantizar la preservación de los documentos y reducir el riesgo de deterioro o pérdida al que pueden estar expuestos. Estos materiales se caracterizan por sus propiedades de permanencia, durabilidad y estabilidad física y química.* Así mismo la norma establece las normas técnicas colombianas, así como los ISO, las ASTM, TAPPI y UNE que se requieren para la aplicación de la misma: NTC 452:1999, Cajas de cartón corrugado. Especificaciones. NTC 973:1997, Productos de papel y cartón. Método para determinar la resistencia a la compresión vertical del cartón corrugado (Prueba de columna corta). NTC 998:1975, Pulpas celulósicas. Determinación de lignina. NTC 1066:1998, Papel y cartón. Determinación de la resistencia al aplastamiento horizontal del cartón corrugado (Método de columna flexible) NTC 1673:1986, Papel y cartón. Papel para escribir e imprimir. NTC 2223:1986, Equipos y útiles de oficina. Tinta líquida para escribir. NTC 2334:1987, Equipos y útiles de oficina. Lápices de mina de grafito. NTC 4183:1997, Productos de papel y cartón. Método de ensayo para determinar la resistencia a la compresión vertical del cartón corrugado, empleando probetas en forma de cuello. NTC 4436:1998, Papel para documentos de archivo. Requisitos para la permanencia y la durabilidad. NTC 5272:2004, Resistencia a la compresión vertical del cartón corrugado usando el método de mordaza (Prueba de columna corta). ASTM D1030:1999, Standard Test Method for Fiber Analysis of Paper and Paperboard. ASTM D4988:2001, Standard Test Method for Determination of Alkalinity of Paper as Calcium Carbonate (Alkaline Reserve of Paper). ASTM D1183:2003, Standard Test Method for Resistance of Adhesive to Cyclic Laboratory Aging Conditions. ASTM D3424:2001, Standard Test Methods for Evaluating the Relative Lightfastness and Weatherability of Printed Matter. ASTM D4300:2001, Standard Test Methods for Ability of Adhesive Films to Support or Resist the Growth of Fungi. ISO 302:2004, Pulps. Determination of Kappa Number. ISO 1974:2002, Paper. Determination of Tearing Resistance (Elmendorf Method). ISO 5626:2003, Paper. Determination of Folding Endurance. ISO 6588:1992, Paper. Board and Pulps. Determination of pH of Aqueous Extracts. ISO 10716:2003, Paper and Board. Determination of Alkali Reserve. ISO 11108:2004, Information and Documentation. Archival Paper. Requirements for Permanence and Durability ISO 11800:2003, Information and Documentation. Requirements for Binding Materials and Methods Used in the Manufacture of Books. ISO 14416:2003, Information and Documentation. Requirements for Binding of Books, Periodicals, Serials and Other Paper Documents for Archive and Library Use. Methods and Materials. ISO 11798:1999, Information and Documentation. Permanence and Durability of Writing, Printing and Copying on Paper. Requirements and Test Methods. TAPPI T 222: 2002, Acid-Insoluble Lignin in Wood and Pulp. TAPPI T 236:1999, Kappa Number of Pulp. TAPPI 266:2002, Determination of Sodium, Calcium, Cooper, Iron and Manganese in Pulp and Paper by Atomic Absorption Spectroscopy. TAPPI T 406:2004, Reducible Sulfur in Paper and Paperboard. TAPPI T 408:1997, Rosin in Paper and Paperboard. TAPPI T 414:2004, Internal Tearing Resistance of Paper (Elmendorf-Type Method). TAPPI T 452:2002, Brightness of Pulp, Paper and Paperboard (Directional Reflectance at 457 NM). TAPPI T 453:2004, Effect of Dry Heat on Properties of Paper and Board. TAPPI T 461:2000, Flame Resistance of Treated Paper and Paperboard. TAPPI 544: 2003, Effect of Moist Heat on Properties of Paper and Board. TAPPI T 553:2000, Alkalinity of Paper as Calcium Carbonate (Alkaline Reserve of Paper). TAPPI T 611:1997, Analysis of Bleaching Powder, Calcium Hypochlorite Bleach Liquor, and Bleach Sludge, Test Method. UNE 12024:1996, Cintas autoadhesivas. Medida de la resistencia a la temperatura y humedad elevadas. UNE 54112:2000, Tecnología gráfica. Impresiones y tintas de imprimir. Evaluación de la resistencia a productos varios. UNE 54113:2001, Información y documentación. Permanencia y durabilidad de la escritura, la impresión y la reprografía en documentos de papel. Requisitos y métodos de ensayo. Dentro de la Ficha Técnica o Tarjeta Boceto, se observa la aplicación de las siguientes NTC/ISO/TAPPI/ ASTM/UNE: Resistencia a la compresion vertical [NTC 973:1997 o NTC 4183:1997 o NTC 5272:2004] Resistencia a aplastamiento horizontal [(NTC 452:1999) determinada según (NTC 1066:1988).] Dentro del Certificado de Análisis de Laboratoratorio, se observa la aplicación de las siguientes NTC/ISO/TAPPI/ ASTM/UNE: - NTC 5272:2004 Resistencia a la compresión vertical del cartón corrugado usando el método de mordaza - prueba de columna corta - NTC 1066:1998, Papel y cartón. Determinación de la resistencia al aplastamiento horizontal del cartón corrugado (Método de columna flexible). - NTC 4208:2007 productos de papel y cartón. Método para determinar las dimensiones de construcción de las cajas (box blank dimensioning) - NTC 452:1999. Cajas de cartón corrugado. Especificaciones. - NTC 322: 2016. Método para determinar el espesor (calibre) del papel, cartón y cartón combinado **Anotación:** **El proveedor subsana con ficha técnica y certificado de Análisis de Laboratorio del material con el cual está elaborada la caja, por tanto se pueden validar las características propias del material acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en los Estudios Previos**
NTC 5397:2005. Materiales para documentos de Archivo con soporte en papel. **CARTÓN CALIDAD DE ARCHIVO**	Se verifica la aplicación de la NTC 5397:2005 para la muestra presentada de **CAJA X300** acorde con la necesidad de conservación permanente y teniendo en cuenta el criterio de Calidad de Archivo.			
Pulpas: El cartón debe estar libre de pulpas recicladas (ASTM D 1030:1999), lignificadas (NTC 998: 1975 o TAPPI 222: 2002) y libre de cloro residual según el Método Mohr (TAPPI 611:1997).	**X**			El proveedor subsana con un certificado de la empresa Cartones del Valle del Cauca S.A.S, que indica: *El material fibra sólida de 0.9 mm, 1 mm, 1.2 mm, 1.5 mm, 1.8 mm, 2 mm, 2.5 mm, en color gris o color kraft, manufacturados en CARTONES DEL VALLE DEL CAUCA S.A.S es 100% reciclable y biodegradable. En su fabricación se utiliza principalmente fibras de celulosa reciclada post consumo (±>90%), provenientes de madera, bagazo de caña y otros materiales vegetales como cascarilla de arroz, cebada, yute, etc.* *Estas fibras recicladas limpias, son obtenidas mediante procesos de depuración utilizando modelos semejantes de tecnología europea en base a pH neutros, las cuales permiten durante su proceso de formación manejar los estándares permitidos por las normas técnicas y la industria en cuestión para materal reciclado; mejorando así algunas de sus propiedades físicas y químicas correspondientes, gracias a aditivos químicos aplicados* **Anotación:** **De acuerdo con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en los Estudios Previos el cartón debe estar libre de pulpas recicladas, el certificado indica que tiene fibras vegetales como materia prinicpal por tanto está acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos**
Valor pH: El valor pH del cartón debe ser neutro o alcalino (pH ³ 7) según (TAPPI T 509: 2002 o ISO 6588: 1992).				El proveedor subsana con documento denominado *Ficha Técnica Cajas X200 y X300* , realizado por la Empresa Papeles y Corugados ANDINA S.A.S (la empresa denomina el documento como Proceso de Producción Corugado. Especificaciones cartón corrugado) que contiene la información de las carácterísitcas del cartón que se utiliza para la base y la tapa. En dicho documento se indica en el apartado de Información General, lo siguiente: *El pH de los papeles oscila entre 5 a 6* .

Nota: La escala de pH se usa para clasificar soluciones en términos de su acidez o alcalinidad (qué tan básica es). Puesto que la escala está basada en valores de pH, es logarítmica, lo que significa que un cambio en una unidad de pH corresponde a un cambio diez veces mayor en la concentración de iones H+. A menudo se dice que la escala de pH va de 0 a 14 y la mayoría de las soluciones entran en este rango, sin embargo es posible encontrar soluciones con pH menor a 0 o mayor a 14. Cualquier valor menor a 7.0 es ácido y cualquier valor mayor a 7.0 es básico o alcalino.	X			***Anotación:*** **En el documento aportado por el proveedor el pH del material (cartón) es ácido (5 - 6) está acorde con lo solicitado en en los Estudios Previos**
Reserva alcalina: Si el cartón tiene reserva alcalina, debe estar entre 3 % y 5 %, expresada como carbonato de calcio según (TAPPI T 553: 2000 o ISO 10716:2003 o ASTM D 4988:2001). **Nota:** Una mol de ácido es equivalente a 0.5 moles de carbonato de calcio ó 50 g de $CaCO_3$, 1% de carbonato de calcio corresponde a una reserva alcalina de 0.2 mol /Kg (TAPPI T 553: 2000 o ISO 10716:2003 o ASTM D 4988:2001).	X			El proveedor entrega documento de certificación expedido por Cartones del Valle del Cauca en el que se indica que el cartón: *Estas fibras recicladas limpias, son obtenidas mediante procesos de depuración utilizando modelos semejantes de tecnología europea en base a pH neutros* **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor sepuede validar que el material (cartón) tienen reserva alcalina, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Encolado: Se debe utilizar un encolado neutro o alcalino (pH ³ 7); en ningún caso debe contener alumbre-colofonia (TAPPI T 408:1997).	X			El proveedor entrega documento de certificación expedido por Cartones del Valle del Cauca en el que se indica que el cartón: *Estas fibras recicladas limpias, son obtenidas mediante procesos de depuración utilizando modelos semejantes de tecnología europea en base a pH neutros* **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor se valida que el tipo de encolado que tiene el material es acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Color: Los tintes y pigmentos deben ser resistentes a la abrasión y ser insolubles cuando se sumerge el cartón en agua por 48 horas. El material en almacenamiento no debe decolorarse más de 5 puntos de brillo (TAPPI T 452:2002) cuando se expone en el equipo Sunlighter II por 96 horas (TAPPI T 461:2000), o cuando se expone por 36 horas a un fadeómetro (ASTM D 3424:2001).	X			El proveedor entrega documento de certificación expedido por Cartones del Valle del Cauca en el que se indica que el cartón: *La fabricación como tal, de los pliegos fibra sólida de los calibres antes mencionados, es un proceso continuo, en el cual meticulosamente; se manejan estándares de calidad, verificados anteriormente por la empresa para mejorar la calidad del color, calibre, gramaje, apariencia, impermeabilidad y rigidez, de manera periódica para poder estar dentro de las especificaciones de los clientes y cumplir con los requisitos planteados por la empresa.* **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor se valida la calidad del color que tiene el material, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Acabado: El cartón debe tener un acabado liso, suave y libre de partículas abrasivas u otras imperfecciones	X			Al tacto, se aprecia que el material no presenta ningún tipo de imperfecciones que generen abrasiones al interior o al exterior de la caja. Tiene un acabado liso y suave. Sin embargo, sin ficha técnica no se puede corrobororar completamente esta característica.
Resistencia a la oxidación: El cartón debe tener un número Kappa menor a 5 (TAPPI T 236: 1999 o ISO 302:2004). Debe estar libre de partículas metálicas, ceras, plastificantes, residuos de blanqueadores, peróxidos y sulfuro (< 0,000 8 %) (TAPPI T 406:2004). Elementos como el hierro y el cobre deben estar por debajo de 30 ppm y de 1 ppm, respectivamente (TAPPI T 266:2002).	X			En la verificación física de la caja se observa que no tiene elementos metálicos que a futuro puedan generar procesos de oxidación. Acorde con la Ficha Técnica o Tarjeta Boceto la Caja es elaborada a partir de una pieza completa de cartón la cual presenta una pestaña de ensamble que se adhiere con un adhesivo neutro. **Anotación:** **En la verificació física se valida que el material (cartón) no presenta elementos metálicos que puedan influir en su oxidación, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Resistencia al doblez: El cartón debe tener una resistencia al doblez de por lo menos 3,3 en cualquier dirección (a máquina o transversal), cuando se determine con el instrumento Schopper, o por lo menos de 3 cuando se determine con los instrumentos Lhomargy, Khöler- Molin y MIT. Las muestras deben estar acondicionadas a 23°C y 50% de humedad relativa, como se describe en la norma ISO 187:2002. El cálculo y la determinación de la resistencia al doblez se realizarán como se describe en la norma ISO 5626:2003. **Nota**: Una resistencia al doblez de 3,3 (Schopper) corresponde a un número de doblez de aproximadamente 1995. Una resistencia al doblez de 3 (Lhomargy, Khöler- Molin y MIT) corresponde a un número de doblez de 1000. Obsérvese que la resistencia al doblez es el logaritmo (en base 10) del número de dobles pliegues requeridos para causar la ruptura de la muestra, cuando es probada bajo condiciones estándar de presión. Un doble pliegue es una oscilación completa de la muestra de prueba cuando es doblada primero hacia atrás y luego hacia delante sobre la misma línea, y el número de doblez es el antilogaritmo (en base 10) de la media de la resistencia al doblez	X			El proveedor entrega documento de certificación expedido por Cartones del Valle del Cauca en el que se indica que el cartón: *La fabricación como tal, de los pliegos fibra sólida de los calibres antes mencionados, es un proceso continuo, en el cual meticulosamente; se manejan estándares de calidad, verificados anteriormente por la empresa para mejorar la calidad del color, calibre, gramaje, apariencia, impermeabilidad y rigidez, de manera periódica para poder estar dentro de las especificaciones de los clientes y cumplir con los requisitos planteados por la empresa.* **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor se valida la resistencia al doblez que tiene el material, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Resistencia al rasgado: El cartón debe tener una resistencia al rasgado de 200 gf por hoja (Método Elmendorf) (TAPPI T414:2004 o ISO 1974: 2002). **Nota**: Una unidad de gramos fuerza (gf) equivale a 9.81 miliNewtons (mN) (ISO 1974:2002)	X			El proveedor entrega documento de certificación expedido por Cartones del Valle del Cauca en el que se indica que el cartón: *La fabricación como tal, de los pliegos fibra sólida de los calibres antes mencionados, es un proceso continuo, en el cual meticulosamente; se manejan estándares de calidad, verificados anteriormente por la empresa para mejorar la calidad del color, calibre, gramaje, apariencia, impermeabilidad y rigidez, de manera periódica para poder estar dentro de las especificaciones de los clientes y cumplir con los requisitos planteados por la empresa.* **Anotación:** **En la documentación subsanada por el proveedor se valida la resistencia rasgado que tiene el material, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
CARTÓN CORRUGADO CON RECUBRIMIENTO INTERNO CAJA X 300				
Resistencia a la compresión vertical: El cartón corrugado debe tener una resistencia a la compresión vertical (RCV) de 790 ó 930 kgf/m, determinada según (NTC 973:1997 o NTC 4183:1997 o NTC 5272:2004).	X			En Ficha Técnica o Tarjeta Boceto subsanada indica que tienen sello de calidad que certifica que la base tiene RCV 930 kgf/m y la Tapa RCV 790kgf/m En los certificados de análisis de laboratorio se utiliza la NTC 5272: 2004 para analizar la resistencia a la compresión vertical del cartón corrugado usando el método de mordaza - prueba de columna corta. Variable analizada: resistencia a la compresión vertical (Kgf/m) - Especificación: mayor a C945 - Resultado: 949 **Anotación:** **Con la Ficha Técnica o Tarjeta Boceto, se puede establecer la compresión vertical del material, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Resistencia al aplastamiento horizontal: El cartón corrugado de pared sencilla debe tener una resistencia mínima al aplastamiento horizontal de 2 kgf/cm^2 (NTC 452:1999) determinada según (NTC 1066:1988).	X			En Ficha Técnica o Tarjeta Boceto subsanada indica que tienen 2 kgf/cm2 En el certificado se utiliza la NTC 1066:1998 para determinación de la resistencia al aplastamiento horizontal del cartón corrugado (Método de columna flexible). Variable analizada: Resistencia al aplastamiento horizontal (N/cm2) - Especificación: Mayor a 19,60 - Resultado: 24,5 **Anotación:** **Con la Ficha Técnica o Tarjeta Boceto, se puede establecer al aplastamiento horizontal del material, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos.**
Acabado: El cartón corrugado debe tener un acabado liso, suave y libre de partículas abrasivas u otras imperfecciones.	X			Al tacto, se aprecia que el material no presenta ningún tipo de imperfecciones que generen abrasiones al interior o al exterior de la caja. Tiene un acabado liso y suave. Y la ficha técnica corrobororar completamente esta característica.
Recubrimiento interno: Debido a la composición del cartón corrugado, este material tiene un valor de pH inferior a 7. Para evitar la migración de ácido a los documentos, el cartón debe contar con un recubrimiento interior constituido por una película transparente de material inerte con base en ceras neutras, películas poliméricas, emulsión de parafinas o ceras vegetales. La película debe ser químicamente estable, con un pH neutro (pH = 7),	X			El proveedor presentan Ficha Técnica del material que se utiliza como recubrimiento interno, para poder verificar que: - Se evita la migración de ácidos provenientes del cartón Kraft. - Que la película de recubrimiento sea de material inerte, basado en ceras neutras, películas poliméricas, parafinas o ceras vegetales. - Que tenga pH neutro (pH=7) - Que sea insoluble al agua. **Clase:** Dispersión balanceada con parafinas **Apariencia:** Líquido Opaco **Color:** Blanco **pH:** 7,0 - 9,0 **Densidad:** 0,91 - 0,96 g/mL **%Sólidos:** 50 +/- 1% **Estabilidad:** 12 meses. Sensible a ácidos, electrolitos y sales metálicas

SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N°006 DE 2023

9/08/2023

OFERENTE SUMIMAS SAS - Business Process + Outsourcing **RADICADO** SNR2023ER099390 **Fecha.Rad** 8/08/2023

debe ser insoluble en agua, no presentar untuosidad al tacto y no experimentar adherencia sobre los documentos. En ningún caso se deben usar cartones que tengan un recubrimiento cuyo único componente sea parafina.				En este sentido e hizo prueba la gota de resistencia al mojado en el interior para verificar que hay un bloqueo de cualquier migración de ácidos al material documental que se llegue a almacenar - Al interior se observa que la gota no humedece en menos de 1 min el cartón por la capa de protección, lo que indica que es impermeable Pasados los 5 min establecidos como criterio de la SNR, se observa que la gotano humedece en ningún momento el cartón. Así mismo al retirar el agua no deja mancha ni marca de escurrimiento. - Al exterior no se observa que haya deformación en la zona donde se aplicó la gota en el interior
Ficha Técnica del material del recubrimiento interno del cartón	X			El proveedor subsana Ficha Técnica de la capa de recubrimiento interno por tanto se puede hacer la verificación de las características del material. **Tipo:** FICHA TÉCNICA: RECUBRIMIENTO ANTIHUMEDAD **Empresa:** PROSEIN. PROVEEDORES Y SERVISIOS INDUSTRIALES S.A.S **Material:** Ceras parafinicas de color blanco **Presentación:** IBC de 1000 kilos **pH** 7,0 - 9,0
ESPECIFICACIONES CAJAS DE ARCHIVO- REF X300				**CAJA X300**
Dimensiones: Las medidas se podrán ajustar de acuerdo con el formato de la documentación. Sin embargo, deben cumplir con la NTC 5397:2005	X			El proveedor presenta Tarjeta de Producción (Boceto), por tanto se procede a realizar la verificación de las características del material. **Ancho** 390mm **Largo** 255mm **Alto** 325mm **Anotación:** **El proveedor anexa boceto de la caja, con el cual es posible corroborar, acorde con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en en los Estudios Previos, que el troquel que se va a utilizar para la elaboración de las las cajas tendrá un desface de 1-2mm en las dimensiones solicitadas**
Dimensiones internas: **Ancho** 44.5cm. / **39cm**; **Alto** 25.5cm / **25.5 cm**; **Largo** 32.5 cm / **32.5cm** NTC 5397:2005 / Necesidad SNR			X	Se revisan físicamente las dimensiones internas: Caja X300: **Ancho** 38cm **Alto** 26,5 cm **Largo** 29,7cm **Grosor** 3mm Tapa X300: Ancho 41.5cm **Alto** 6,3 **Largo** 32cm **Grosor** 2mm
Dimensiones externas: NTC 5397:2005 **Ancho** 45 cm. / **40 cm**; **Alto** 26,5 cm / **26,5 cm**; **Largo** 33 cm / **33 cm** NTC 5397:2005 / Necesidad SNR **Alto con tapa** **27 cm** Necesidad SNR			X	Se revisan físicamente las dimensiones externas Caja X300: Ancho 41.5cm **Alto** 27cm **Largo** 30,8 cm **Alto con tapa** 27.5cm Tapa X300: Ancho 43 cm **Alto** 6,3cm **Largo** 31,7 cm **Anotación:** **Las muestras no cumplen con las medidas internas y externas que se especifican en la NTC 5397:2005 y en los Estudios Previos**
Diseño: Incluye base y tapa suelta; la base con agarraderas laterales para manipulación	X			La muestra presenta base y tapa. El proveedor subsana Ficha Técnica o Tarjeta Boceto, así mismo presenta un documento denominado 1 Ficha Técnica Cartón Cajas X200 y X300 realizado por la Empresa Papeles y Corugados ANDINA S.A.S (la empresa lo denomina Proceso de Producción Corrugado. Especificaciones Cartón Corrugado) que contiene la información de las carácterísitcas del cartón que se utiliza para la base y la tapa
Lleva pestañas de ensamble, doble cartón en el fondo, en los cuatro costados de la base y en dos costados de la tapa.	X			Se verificó que la muestra tiene los elementos que solicita la NTC 5397:2005.
Las cajas no deben tener perforaciones que faciliten la entrada de polvo e insectos	X			Se verifica que en la estructura de la caja no se observan perforaciones que faciliten la entrada de polvo e insectos. **Anotación:** **En el proceso de armado la caja sumplen con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en los Estudios Previos.**
CUMPLE	**SI**		X	**La SNR verificará que las cajas sean elaboradas a partir del boceto presentado y aprobado, y que el proveedor cumple con la NTC 5397:2005 y lo solicitado en los Estudios Previos.**
	PARCIALMENTE			
	NO			

OBSERVACIONES

En atención al valor histórico de la documentación a intervenir, las unidades de conservación deben ser carpetas en cartulina desacidificada y cajas de Archivo, con materiales / cartones, recubrimientos internos, formatos y diseños, acordes con las características de los soportes y el formato de la documentación, para lo cual “deben tener lo que se denomina “calidad de archivo” es decir poseer propiedades de permanencia, durabilidad y estabilidad física y química. Estos materiales deben ser durables o sea de resistencia al uso, la manipulación y al deterioro cuando son sometidos a esfuerzos físico-mecánicos. Por otro lado, deben poseer estabilidad química que es la propiedad de algunos materiales de no presentar reactividad química bajo condiciones ambientales estables, es decir, materiales que no sufren transformaciones químicas tales como óxido-reducción, ácido/base e hidrólisis, entre otras. Igualmente deben tener características de permanencia, esta es la capacidad de los materiales de conservar sus propiedades físicas y químicas a través del tiempo.

Con base en ello se observa lo siguiente: La muestra de **Caja X300** presentada **Cumple** con los requierimientos realizados dos por la SNR y que están acorde a la NTC 5397:2005.

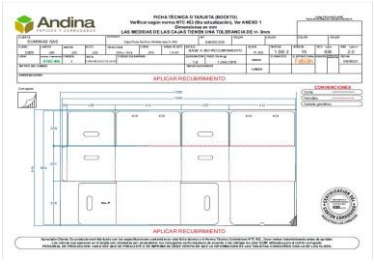
El proveedor subsana con Ficha Técnica o Tarjeta Boceto, con los cual se pueden establecer las caracterísitcas de dimensiones que tendrán las cajas elaborados a partir del troquel.
El proveedor subsana con dos Certificados de Análisis de Laboratorio realizado por la empresa Papeles y Corugados Andina S.A.S, el cual es válido para el cartón clave C930K y el cartón clave C790, acorde con la referencia analizada.
El proveedor entrega documento de certificación expedido por Cartones del Valle del Cauca en el que se indica que el cartón se realiza con fibras recicladas post consumo (+/- >90%) que contiene aparte de fibras de madera otro tipo de fibras vegetales que son utilizadas como origen primario
El proveedor subsana con ficha técnica del material utilizado para el recubrimiento interno cuya información es coincidente con la prueba a la gota que se realizó en el matrial y se puede corroborar que cumpla con la NTC 5397:2005:
- En 15 segundos el cartón no presenta signos de mojado y a los 5 minutos no hay penetración del agua en el cartóno.
- La gota rodó cuando se retiró del cartón y no dejó huella de mojado
- Por el anverso del cartón, al secarse no presentó pérdida del plano (embobamiento).
- La tapa presenta recubrimiento, lo que es perceptible al opbservar que en menos de 15 segundos el interior y exterior de la tapa esta no se humedece con la prueba a la gota. Pasados los 5 minutos la gota se mantiene en superficie sin penetrar el soporte.

Por lo anterior se establece que la muestra decaja X300 , pueden ser utilizadas como unidades de conservación permanente, al verificar que la documentación presenta la información acorde con la NTC 5397:2005: materiales calidad de archivo, para ambos tipos de cartón C790K y C930K

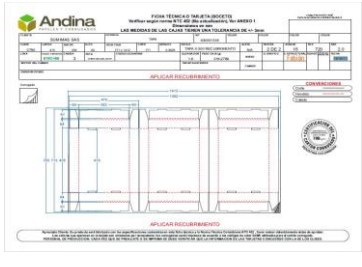
ANEXOS

Muestra revisada. Caja X300

Subsanación de documentación solicitada para corroborrar que la muestra cumple con la NTC 5397:2005



Fotografía 1. Ficha Técnica o Tarjeta Boceto Base X300



Fotografía 2. Ficha Técnica o Tarjeta Boceto Base X300



Fotografía 3. Certificado Análisis Laboratorio

SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N°006 DE 2023

9/08/2023

OFERENTE SUMIMAS SAS - Business Process + Outsourcing **RADICADO** SNR2023ER099390 **Fecha.Rad** 8/08/2023

		
Fotografía 4. Ficha Técnica Cartón Cajas X200 y X300, (F roceso de Producción Corrugado. Especificaciones Cartón Corrugado)	*Fotografía 5. Certificado Cartones del valle del Cauca S.A.S*	*Fotografía 6. Ficha Técnica Capa de Recubrimiento.*
		
Fotografía 7. Detalle de la Prueba a la gota en la base. Después de 5 min la gota no penetra y se mantiene en superficie, así mismo rueda y no deja mancha.	*Fotografía 8. Detalle de la Prueba a la gota en la tapa. Después de 5 miin la gota no penetra y se mantiene en superficie, así mismo rueda y no deja mancha.*	*Fotografía 9. Detalle del grosor de 4mm en la base*
		
Fotografía 10.Detalle del grosor de 4mm en la tapa	*Fotografía 11. Vista General de la Base Caja X300*	*Fotografía 12. Vista General de la Tapa Caja X300*

Elaboró: María Alejandra Garavito Posada – Profesional Especializado GGD
Conservadora y Restauradora de Bienes Muebles
Aprobó: Ing. Luz Edith Florián – Coordinadora GGD